

pflug.



*Wyposażenie napędów oraz
technologie transportu
Pasy profilowane
Pasy trwale okrągłe
skręcane i plecione*

Usługi testowe



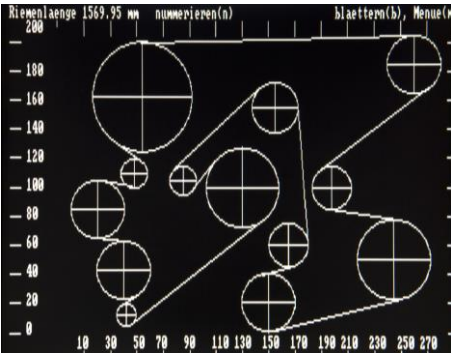
Rodzaje transmisji pasów

Istnieją transmisje pasów oparte na mocy oraz formie.

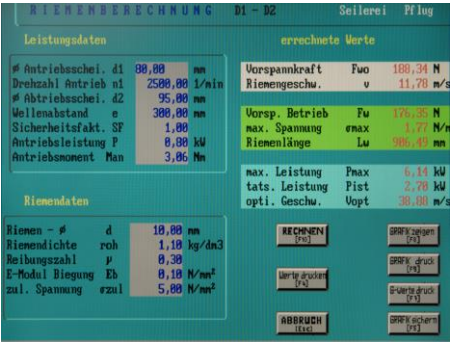
Okrągłe, płaskie, klinowe i wieloklinowe transmisje pasów są oparte na mocy.

Transmisja pasa oparta na mocy przekazuje moc styczną poprzez tarcie (trakcja) od koła napędowego, poprzez pas, do koła wyjściowego. Możliwy do przetransmitowania moment obrotowy zależy od istniejącego współczynnika tarcia oraz siły nacisku pomiędzy pasem i kołami. Zdolności transmisyjne osiągają swój limit, gdy pas się ślizga lub zrywa. W przypadku pasów w kształcie klina, siła nacisku może zostać zwiększona, pozwalając na transmisję wyższego momentu obrotowego, przy jednakowym obciążeniu rolek napędowych.

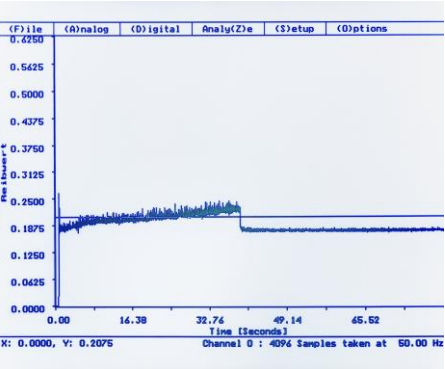
Transmisje pasów opartych na formie dotyczą pasów zębatych.



Specjalne oprogramowanie komputerowe pozwala na dokonywanie złożonych **obliczeń długości** na potrzeby klientów oraz w celu dokumentowania efektywności.



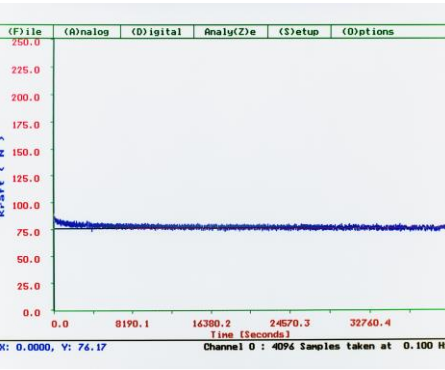
Projekty transmisji wykonywane przez oprogramowanie stworzone specjalnie do tego celu, opiera się na dynamicznie określonych danych pasa i pozwala na wybór idealnego typu pasa przed jego produkcją, jak również pozwala na usprawnienie zdolności transmisyjnych już istniejących pasów. Obciążenia role napędowych, stopienie efektywności, siły napięcia dla ciasnych i niewielkich przestrzeni, jak i dane dotyczące najwyższej wydajności również są kalkulowane automatycznie.



Współczynnik tarcia pomiędzy powierzchnią pasa i powierzchnią z nim współpracującą jest określana zgodnie ze specyfikacją testu SPPN 91.001. Dla testu pasów transmisyjnych, można wykorzystać materiał kół; dla zadań transportowych, można wykorzystać materiał profilu prowadzącego lub produkty, które mają być transportowane.



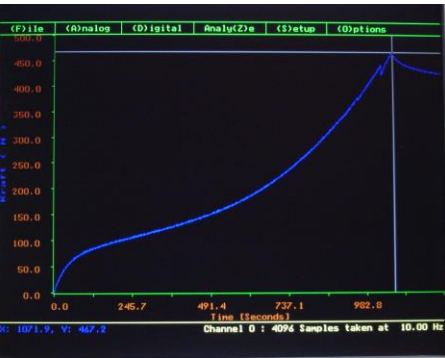
Wykorzystujemy **komputerowy test linearny** w zakresie od 172 mm Li do 9090 mm Li, zarówno w przypadku finalnych inspekcji produktów jaki w 100% wszystkich testów; w danych testowych zawarte są długości wewnętrzne, długości efektywne oraz statyczna dystrybucja.



Moc dynamiczna i testy wydłużenia pozwalają na określenie sił napięcia transmisji pasa podczas pracy. Zakres możliwych do przeprowadzenia testów jest bardzo szeroki, od 120 do 4850 obrotów na minutę. Z tego względu można przeprowadzić testy w zakresach prędkości od 0,2 do 51 m/sek. z maksymalną siłą napinającą 500 N.



Cyfrowy **test twardości** zgodny ze skalami Shore A oraz D pozwala na dokładną klasyfikację próbek klientów, monitorowanie procesu produkcji oraz na dokumentowanie danych wydajnościowych w procesie kontroli jakości.

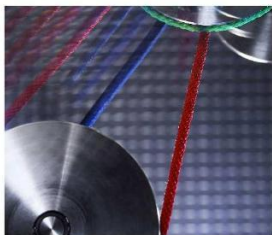


Stosujemy **test odporności na siłę zrywającą** w celu zidentyfikowania nowych materiałów, kontrolowania jakości i udokumentowania siły napinającej naszych produktów. Określamy również wartości graniczne w sytuacji, gdy pojawiają się stałe przekłamania w aplikacjach statycznych.



Analizy mikroskopowe ze współczynnikiem powiększenia 200, dostarcza informacji o rozwoju uszkodzeń i słabych punktach oraz pozwala na monitorowanie oraz doskonalenie procesu produkcji. Jednocześnie technologia ta pozwala na wsparcie klientów w przeprowadzaniu badań związanych z identyfikowaniem przyczyn zużycia, rozdarcia oraz unikania powtarzalnych awarii.

Profil firmy



Usługi testowe



Łączone pasy napędowe, krótkie długości



Pasy okrągłe dla maszyn ze stabilizacją termiczną (Przemysł tekstylny)



Bezkońcowe, wtryskiwane pasy okrągłe



Bezkońcowe, okrągłe pasy nawijane



Bezkońcowe, plecione pasy okrągłe



Pasy haczykowe



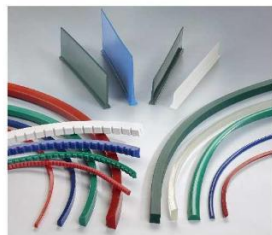
Pasy okrągłe PU i profilowane



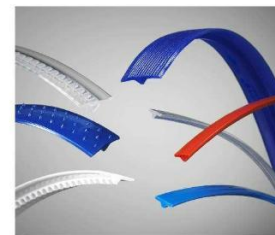
Profilowane pasy PU i profile specjalne



Kliny prowadzące PU, zabieraki i profile



Profile prowadzące PU zgodne z normami

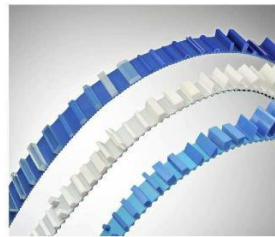


Linie spożywcze

Produkty dla przemysłu spożywczego zgodne z EU/FDA



Kliny PU i profile blokowe



Pasy wielorolkowe PU



Pokrycia PU

