

pflug.



Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

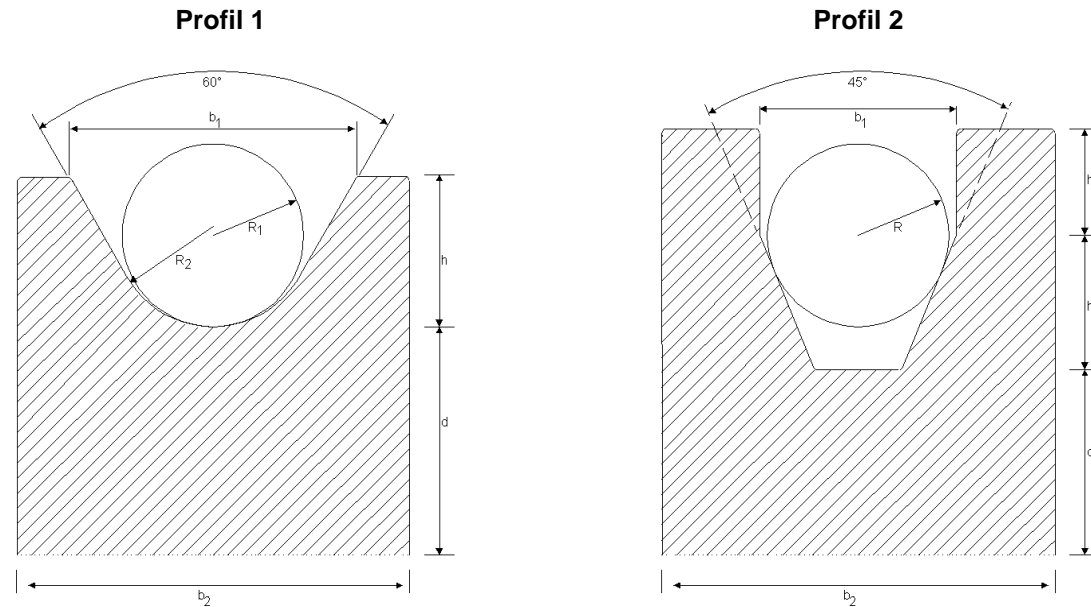
Riemenscheiben



Riemenscheiben fertigen wir in unserem hauseigenen Maschinenbau als Standardscheiben oder nach Kundenzeichnung aus Aluminium, Stahl, Edelstahl, Polyamid oder POM mit den verschiedensten Profilformen.

Rundriemenscheiben

Ausführung der Profilformen für Rundriemenscheiben



Profil 1
 $b_1 = \varnothing + 55,6\%$
 $b_2 = 2 \times \varnothing$
 $h = 80\% \text{ vom } \varnothing$
 $r_1 = \frac{1}{2} \varnothing$
 $r_2 = \frac{1}{2} \varnothing + 10\%$
 $d = \text{Scheiben- } \varnothing$

Profil 2
 $b_1 = \varnothing + 10\%$
 $b_2 = \varnothing + 80\%$
 $h_1 = 80\% \text{ vom } \varnothing$
 $h_2 = \frac{1}{2} \varnothing$
 $r = \frac{1}{2} \varnothing$
 $d = \text{Scheiben- } \varnothing$

Bestellbezeichnung: P1

P2

Antrieb

PUR-Rundriemen
 Elastische Rundriemen (hochtourig)
 Geflochtene Rundriemen
 Gedrehte Rundriemen (hochtourig)
 Gespritzte Rundriemen

Antrieb

Elastische Rundriemen (niedertourig)
 Geflochtene Rundriemen (niedertourig)
 Gedrehte Rundriemen (niedertourig)

Transport

PUR-Rundriemen
 Elastische Rundriemen
 Geflochtene Rundriemen
 Gedrehte Rundriemen
 Gespritzte Rundriemen

Transport

Elastische Rundriemen
 Geflochtene Rundriemen
 Gedrehte Rundriemen
 (h2 sinnvoll reduzieren)

Profil 1 wird überwiegend für hochtourige Antriebe, Umlenkscheiben und Unterstützungsscheiben eingesetzt. Profil 2 für langsamere Antriebe und Transportaufgaben mit hoher Leistungsübertragung.

Bitte beachten Sie bei der Auswahl der Scheibenprofile, die Angaben in den Datenblättern der verschiedenen Typen, da bedingt durch die verarbeiteten Materialien, andere Empfehlungen gegeben werden können.

Diese Scheiben werden von:

20 – 50 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 5 mm geliefert
 50 – 100 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 6 mm geliefert
 100 – 150 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 8 mm geliefert
 150 – 250 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 12 mm geliefert
 250 – 350 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 20 mm, vorgebohrt mit 15 mm geliefert

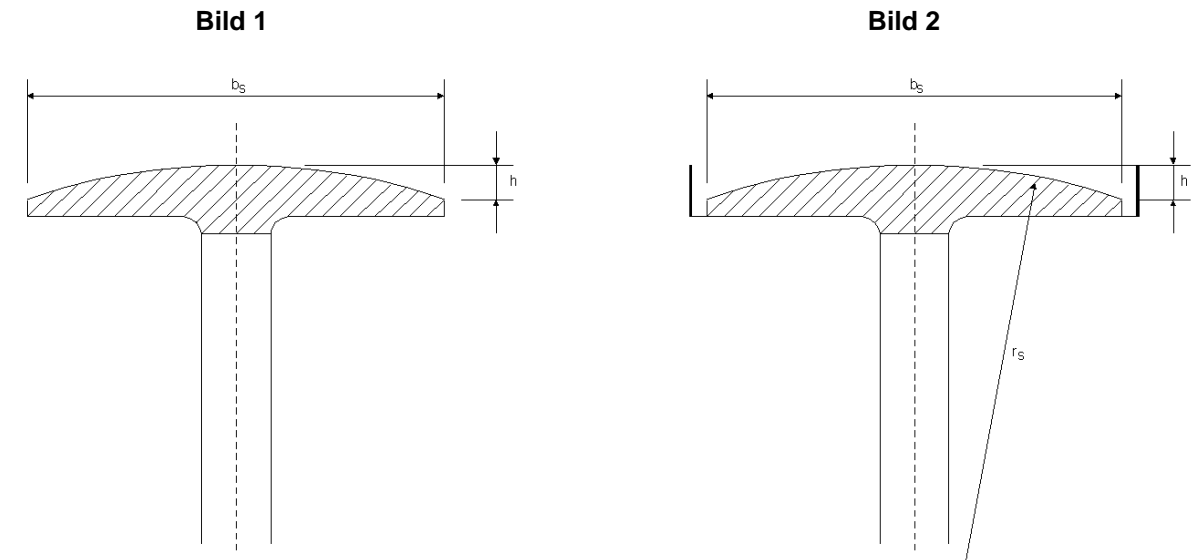
Als Rohlinge oder auch fertig bearbeitet mit Bohrung, Keilnut und Stellschraube. Auf unseren Maschinen können wir Durchmesser bis zu 650 mm bearbeiten.

Flachriemenscheiben

Kranzformen der Riemenscheiben

Grundsätzlich sollten Riemenscheiben nach der geltenden DIN- bzw. ISO-Norm ausgeführt werden.

Ballige Kranzformen nach DIN 111 bzw. ISO 100



schwach balliger Kranz

schwach balliger Kranz mit seitlichem Rand

Bestellbezeichnung: SBK

SBKB

Die Scheibenoberfläche sollte mit einer Rauheit von $R_z 25$ nach DIN 4768 ausgeführt werden, um ein Gutes Reibungsverhältnis zwischen Flachriemen und Riemenscheibe zu erhalten.

Tabelle: Wölbungshöhe bzw. Balligkeit in Abhängigkeit der Riemenbreite b

b (mm)	10	13	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
bs (mm)	13	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
h (mm)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
r_s (mm)	71	107	167	261	427	500	782	1241	2000	2500	3907	5334	7143	9766

Kranzform bei waagerechten Wellen

Grundsätzlich sollte die große Scheibe immer ballig ausgeführt sein. Die kleine Scheibe kann zylindrisch ausgeführt werden, wenn das Übersetzungsverhältnis von 1:3 überschritten wird.

Kranzform bei senkrechten Wellen

Hier sollten auf jeden Fall beide Scheiben ballig ausgeführt werden.

Diese Scheiben werden von:

20 – 50 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 5 mm geliefert
 50 – 100 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 10 mm, vorgebohrt mit 6 mm geliefert
 100 – 150 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 8 mm geliefert
 150 – 250 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 15 mm, vorgebohrt mit 12 mm geliefert
 250 – 350 mm \varnothing mit einseitiger Nabe 20 mm, vorgebohrt mit 15 mm geliefert


pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Firmenprofil



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Prüfservice



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

**Verschweißte Zahnriemen
in Kurzlängen**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

**Hochbauschriemen
für die Textilindustrie**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Endlos gespritzte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Endlos gedrehte Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Endlos geflochtene Rundriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Hakenriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

PU-Rund- und Profilirriemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

Profilirriemen und Sonderprofile



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

**PU-Keilleisten, T-Stollen
und Führungsprofile**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

**PU-Keilleistengurte
EU/FDA-konform**



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

FOOD LINE
EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie




pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

PU-Block- und Nockenprofile



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

PU-Poly-V-Riemen



pflug. Antriebs- und Fördertechnik
Profiliertmaße
Endlos-Rundriemen
gestrichelt und gefirnisset

PU-Beschichtungen



□ Copyright Nachdruck oder Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung

Pflug Antriebs- und Fördertechnik
Lange Str. 38
D-89547 Gerstetten-Deitingen

Tel.: 0049 (0)7324/5413
Fax.: 0049 (0)7324/5316

E-Mail: info@seilerei-pflug.de
HP: www.seilerei-pflug.com