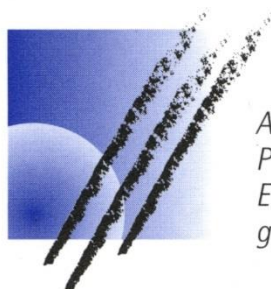


# pflug.



Antriebs- und Fördertechnik  
Profilriemen  
Endlose Rundriemen  
gedreht und geflochten

## Prüfservice



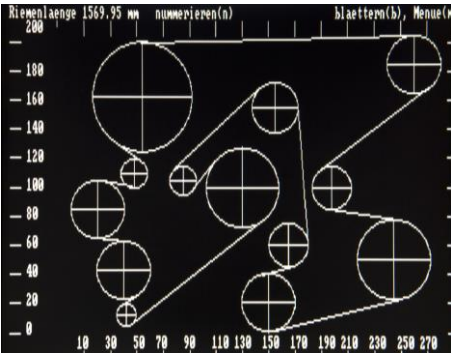
Riementriebe

Riementriebe werden unterschieden in kraftschlüssige oder formschlüssige Antriebe.

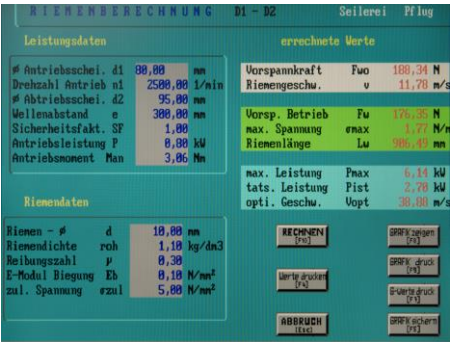
Kraftschlüssige Riementriebe sind Rund-, Flach-, Keil- und Poly-V-Riementriebe.

Bei kraftschlüssigen Riementrieben wird die Umfangskraft durch Reibung (Kraftschluss) von der Antriebsscheibe auf den Riemen und von dort auf die Abtriebsscheibe(n) übertragen. Das übertragbare Drehmoment ist von dem zwischen dem Riemen und den Scheiben vorhandenen Reibungsbeiwert und der Anpresskraft abhängig. Die Grenzen der Belastbarkeit sind erreicht, wenn der Riemen durchrutscht oder bricht. Durch keilförmige Gestaltung der Scheiben kann die Anpresskraft bei gleichbleibender Belastung der Wellen erhöht werden, so dass eine Steigerung des übertragbaren Drehmoments erreicht wird.

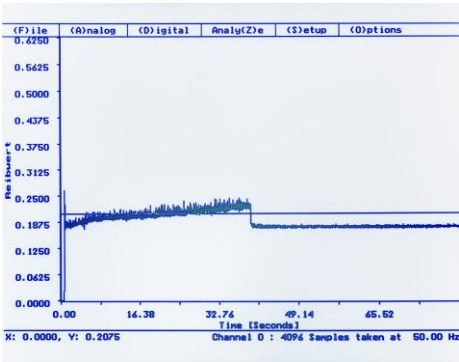
Formschlüssige Riementriebe sind Zahnriementriebe.



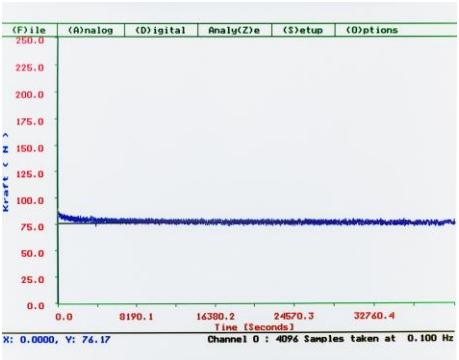
Durch spezielle Computerprogramme sind wir in der Lage, auch komplexe **Längenberechnungen** schnell und problemlos für unsere Kunden durchzuführen und diese zu dokumentieren.



**Antriebsauslegungen** durch von uns speziell entwickelte Programme, basierend auf den dynamisch ermittelten Riemen-daten, lassen bereits im Vorfeld einer Neuentwicklung die Auswahl der optimalen Riementype zu, oder ermöglichen, einen bereits bestehenden Riementrieb zu optimieren. Dabei werden auch Wellenbelastungen, Wirkungsgrad, Zugspannungen im Last- und Leertrum sowie max. Leistungsdaten automatisch mit errechnet.



Durch die **Reibwertermittlung** nach unserer Prüfvorschrift SPPN 91.001 wird der Reibungsbeiwert  $\mu$  zwischen der Riemenoberfläche und einem Reibpartner ermittelt. Dies kann für Antriebe ein Riemenscheibenwerkstoff oder für Transportaufgaben das Führungsprofil bzw. Transportgut sein.



**Dynamische Kraft- Dehnungsprüfungen** erlauben es, die Spannkkräfte im Riementrieb während des Einsatzes zu ermitteln. Unsere Prüfstände sind stufenlos von 120 – 4850 U/min regelbar. Dadurch können wir Prüfungen im Geschwindigkeitsbereich von 0,2 – 51 m/sek. mit einer maximalen Zugspannung von 500 N durchführen.



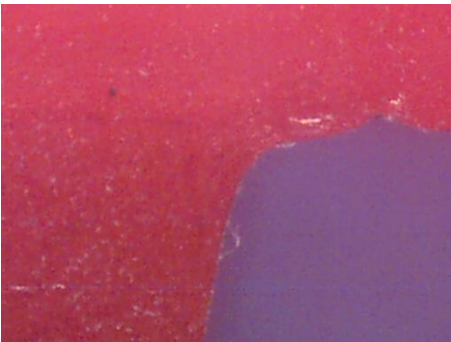
**Bruchfestigkeitsprüfungen** setzen wir zur Kennwertermittlung neuer Werkstoffe, Qualitätskontrolle und zur Dokumentation der Reißfestigkeit unserer Produkte ein. Damit werden auch die Grenzwerte ermittelt, bei denen im statischen Einsatz bleibende Verformungen eintreten.



Computergestützte **Längenmessungen** von 172 mm LI – 9090 mm LI verwenden wir sowohl in der Endkontrolle wie auch bei 100%-Prüfungen, wobei im Messprotokoll sowohl die LI- wie auch die LW-Längen und die statistische Verteilung angegeben werden.

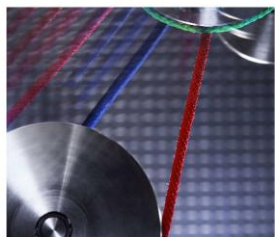


Digitale **Härteprüfungen** nach Shore A und D erlauben es, Kundenmuster exakt zu klassifizieren, unsere Fertigung zu überwachen und die Messdaten der Qualitätskontrolle nachvollziehbar zu protokollieren.



**Mikroskopische Untersuchungen** bis zum Vergrößerungsfaktor 200 geben Aufschluss über die Entstehung von Schäden, Schwachstellen und unterstützen uns, unsere Fertigung qualitativ zu überwachen sowie Produkte und Fertigungsverfahren gezielt weiter zu entwickeln. Gleichzeitig ermöglicht diese Technologie, unsere Kunden bei der Ursachenforschung für Verschleiß oder nicht nachvollziehbaren Ausfällen zu unterstützen.

## Firmenprofil



## Prüfservice



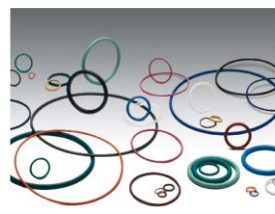
## Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen



## Hochbauschriemen für die Textilindustrie



## Endlos gespritzte Rundriemen



## Endlos gedrehte Rundriemen



## Endlos geflochtene Rundriemen



## Hakenriemen



## PU-Rund- und Profilierrahmen



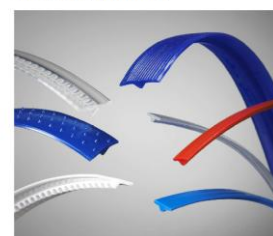
## Profilierrahmen und Sonderprofile



## PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



## PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform

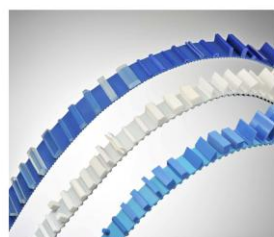


## FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



## PU-Block- und Nockenprofile



## PU-Poly-V-Riemen



## PU-Beschichtungen

