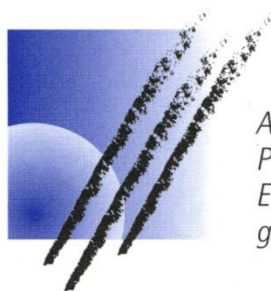
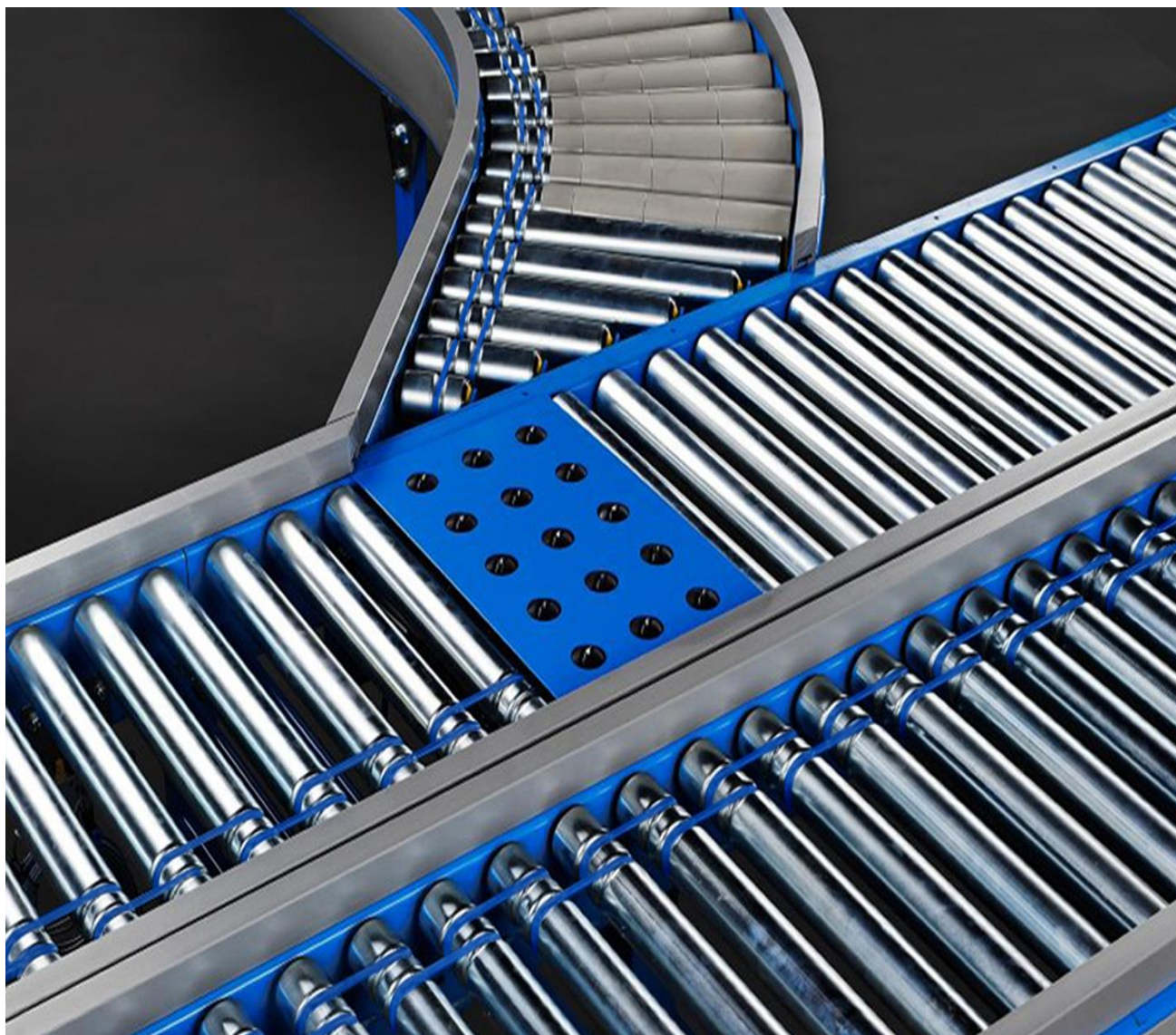


pflug.



*Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten*

Fördertechnik Rollenbahnen



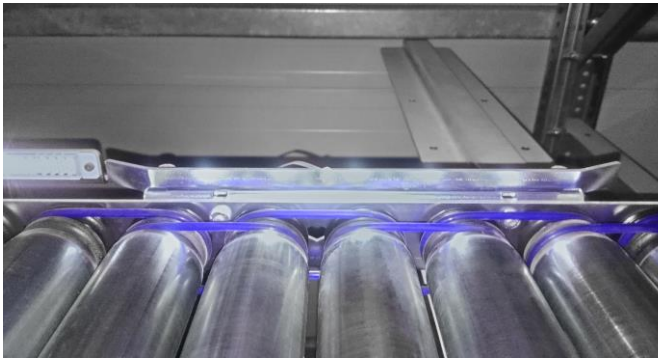
Antriebsriemen für Rollenbahnen

Bedingt durch die Vielzahl der hier zum Einsatz kommenden Typen können wir nur einen kleinen Überblick über die gängigsten Ausführungen und Durchmesser geben. Die Auswahl der Riementype richtet sich überwiegend nach dem Einsatz der Rollenbahn und dem zu transportierendem Gewicht.

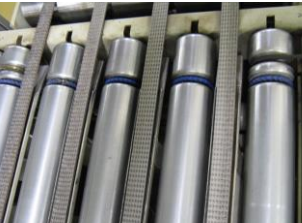
Ob Tieftemperatureinsatz in Gefrierhäusern bis -30° C oder Transportgewichte, die eine maximale Übertragungsleistung erfordern - wir haben den passenden Riemen. Dabei legen wir besonderen Wert auf die Abriebfestigkeit unserer Produkte um eine möglichst hohe Standzeit zu erreichen.



PU-Rundriemen	Typ 808 88 Sh.A grün, rau			Typ 807 80 Sh.A transparent			Typ 804 85 Sh.A blau, glatt + rau		
Ø	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Mindestscheibendurchmesser	35 mm	40 mm	50 mm	32 mm	38 mm	48 mm	32 mm	38 mm	48 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung ¹	31 N	47 N	68 N	22 N	34 N	49 N	22 N	35 N	49 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen ²	0,40 µ	0,40 µ	0,40 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,55 µ
Minimaltemperatur ⁴ °C	- 10°	- 10°	- 10°	- 15°	-15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur ⁴ °C	+ 65°	+ 65°	+ 65°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein



PU-Rundriemen	Typ 802 85 Sh.A schwarz, antistatisch ³			Typ 834 70 Sh.A saphirblau EU/FDA			Typ 828 85 Sh.A grün, glatt		
Ø	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Mindestscheibendurchmesser	35 mm	40 mm	50 mm	24 mm	30 mm	36 mm	35 mm	40 mm	50 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung ¹	22 N	35 N	50 N	13 N	21 N	30 N	22 N	35 N	50 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen ²	0,55 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,65 µ	0,65 µ	0,65 µ	0,50 µ	0,50 µ	0,50 µ
Minimaltemperatur ⁴ °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 30°	- 30°	- 30°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur ⁴ °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 45°	+ 45°	+ 45°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	ja	ja	ja	nein	nein	nein	nein	nein	nein



Textile Hakenriemen



PU-Rundriemen



Endlos gespritzte Rundriemen



Endlos gedrehter Vulkollan Rundriemen



PU-Hakenriemen 88 Sh.A

PU-Hakenriemen werden bevorzugt mit 6 – 12% Vorspannung eingesetzt.

Textile Hakenriemen lassen sich im Bereich der Dehnung und Spannkraft extrem modifizieren und werden meist individuell, dem entsprechenden Einsatz angepasst, produziert.



Textile Hakenriemen

Hohlriemen	Typ 810 75 Sh.A rot, hohl		Typ 814 85 Sh.A blau, hohl	
Ø	4,8 mm	6,3 mm	4,8 mm	6,3 mm
Mindestscheibendurchmesser	30 mm	40 mm	34 mm	44 mm
Empfohlene Vorspannung	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung ¹	21 N	38 N	27 N	46 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen ²	0,60 µ	0,60 µ	0,55 µ	0,55 µ
Minimaltemperatur ⁴ °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°
Maximaltemperatur ⁴ °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°
Antistatik	nein	nein	nein	nein

Für die Erstausrüstung bei Königswellen empfehlen wir verschweißte Hohlriemen zu verwenden.

Um Standzeiten und Wartungskosten erheblich zu reduzieren kommen als Folgebestückung überwiegend PU-Hakenriemen zum Einsatz. **Einfach zu montieren und sicher im Einsatz.**

Hakenriemen	Typ 880 75 Sh.A rot		Typ 884 85 Sh.A blau		Typ 885 85 Sh.A grün		Typ 887 80 Sh.A trans.		Typ 888 88 Sh.A grün, rau	
Ø	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm	4 mm	5,6 mm
Mindestscheibendurchmesser	15 mm	20 mm	16 mm	22 mm	16 mm	22 mm	16 mm	22 mm	18 mm	25 mm
Empfohlene Vorspannung	8 %	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%	8%
Auflagekraft bei 8% Vorspannung ¹	12 N	26 N	10 N	24 N	12 N	26 N	10 N	24 N	16 N	34 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen ²	0,60 µ	0,60 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,50 µ	0,50 µ	0,55 µ	0,55 µ	0,40 µ	0,40 µ
Minimaltemperatur ⁴ °C	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 15°	- 10°	- 10°
Maximaltemperatur ⁴ °C	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 60°	+ 65°	+ 65°
Antistatik	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein



PU-Poly-V-Riemen Profil PJ für höchste Transportgewichte. Die meisten Antriebsköpfe der Förderrollen sind 9-rillig ausgeführt und ermöglichen somit den Einsatz von 2 Riemen 4PJ von Förderrolle zu Förderrolle.

- **Ab 250 mm mit geschützter Formverschweißung⁵**
- **Semi-elastische Aramidzugträger**
- **Optimale Leistungsübertragung**
- **Jede Länge konfektionierbar**



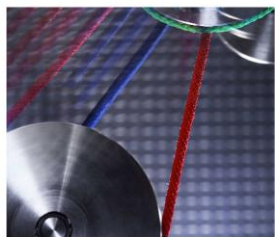
PU-Poly-V	Typ 332 85 Sh.A schwarz, antistatisch ³ aramidverstärkt		Typ 324 70 Sh.A saphirblau aramidverstärkt	
Profil	3 PJ	4 PJ	3 PJ	4 PJ
Mindestscheibendurchmesser	30 mm	30 mm	21 mm	21 mm
Empfohlene Vorspannung / Auflagekraft ¹	5% / 117 N	5% / 176 N	4% / 80 N	4% / 92 N
Reibwert gegen V2A Stahl geschliffen ²	0,55 µ	0,55 µ	0,65 µ	0,65 µ
Minimaltemperatur ⁴ °C	- 15°	- 15°	- 30°	- 30°
Maximaltemperatur ⁴ °C	+ 50°	+ 50°	+ 25°	+ 25°
Antistatik	ja	ja	nein	nein

Weitere Typen finden Sie in den Prospekten der jeweiligen Produktgruppen. Die technischen Daten weiterer Durchmesser entnehmen Sie bitte den Typdatenblättern. Bei Sondereinsatzfällen beraten wir Sie gerne und empfehlen Ihnen die am besten für Ihren Einsatz geeignete Type.

¹ Dynamisch ermittelt bei 2000 U/min
² Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001
³ Geprüft in Anlehnung an DIN EN 61340-2-3. Volumen Durchgangswiderstand [Ω] ca. 10⁴. Diese Angaben können je nach Fertigungsladung variieren.
⁴ Temperaturbereich bezogen auf den angegebenen Einsatz. Für andere Anwendungen können diese Angaben abweichen.
⁵ (Gebrauchsmuster Nr. 20 2014 010 743)

Diese Daten sind Richtwerte und werden unverbindlich angegeben.

Firmenprofil



Prüfservice



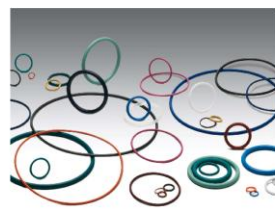
Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen



Hochbauschriemen für die Textilindustrie



Endlos gespritzte Rundriemen



Endlos gedrehte Rundriemen



Endlos geflochtene Rundriemen



Hakenriemen



PU-Rund- und Profilierrahmen



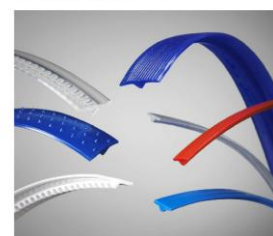
Profilierrahmen und Sonderprofile



PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform

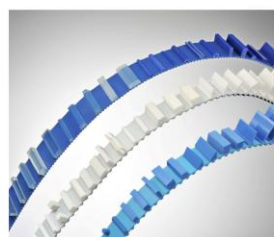


FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



PU-Block- und Nockenprofile



PU-Poly-V-Riemen



PU-Beschichtungen

