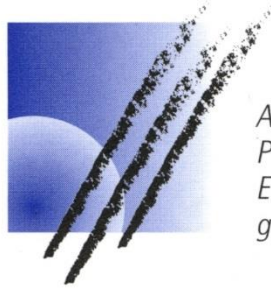


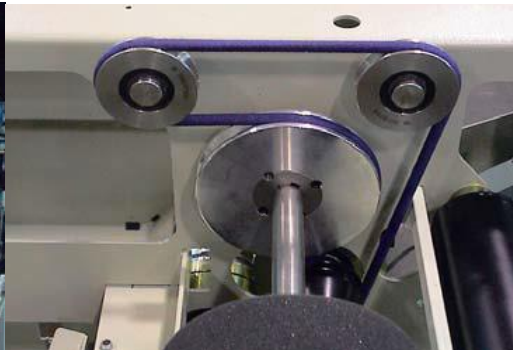
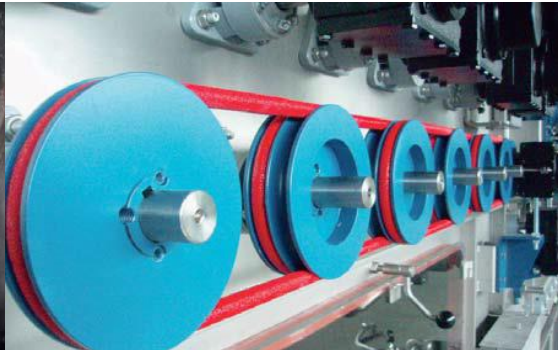
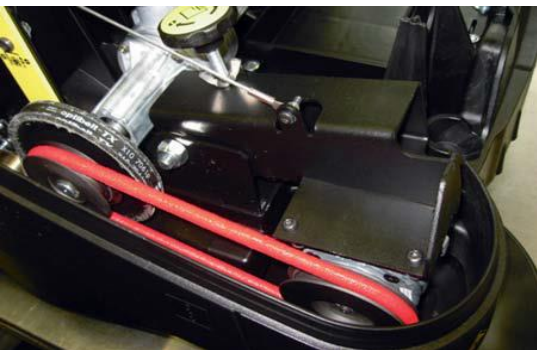
pflug.



Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos geflochtene Rundriemen





Endlos elastischer Rundriemen, PU rot im Motorraum einer Gebäudereinigungsmaschine

Endlos elastischer Rundriemen, PU blau in einer Holzbearbeitungsmaschine

Seitenbesenantrieb einer Kehrmaschine

Oberwalzenantrieb in einem Efecta-Abteil einer Stoffwaschmaschine

Walzenantrieb in einer Wäschefaltmaschine

NOMEX-PTFE Hochbauschriemen in einer Textilveredlungsanlage

Endlos geflochtene Rundriemen

sind das ideale Kraftübertragungselement für niedrige – mittlere Drehzahlen (bis 10.000 U/min). Durch ihren Aufbau lassen sich auch kleinste Scheibendurchmesser realisieren, der empfohlene Mindestscheibendurchmesser ist 3,5 x Riemendurchmesser.

Ein besonderer Vorteil liegt darin, dass sie sich in jede beliebige Richtung umlenken lassen und sich dadurch Drehrichtungsänderungen, Mehrscheibenantriebe, Tangentialantriebe und versetzte Antriebe konstruktiv einfach realisieren lassen. Durch ihre lineare Auflagefläche sind sie einfach zu führen, sehr spurtreu, extrem laufruhig und leise.

Generell bestehen diese Riemen aus einem Zugträger und dem umgebenden Mantel, der den Zugträger schützt, als Trägermaterial für Beschichtungen oder als Reibpartner zum Transportgut dient. Je nach Auswahl des entsprechenden Mantelmaterials können hier bestimmte Eigenschaften, wie Antistatik oder Oberflächenstrukturen von fein – grob erreicht werden. Sämtliche Zugträger werden endlos gewickelt. Elastische Typen kommen ohne aufwändige Nachspannvorrichtungen aus und sind somit im Maschinen- und Anlagenbau ein sehr beliebtes und kostengünstiges Konstruktionselement.

Dehnungsarme Typen werden hauptsächlich für Transportaufgaben oder Sonderaufgaben eingesetzt. Hier reicht die Palette der Zugträger von semielastischen Fasern bis hin zu V4A.

Da endlos geflochtene Rundriemen überwiegend als kraftschlüssiges Übertragungselement eingesetzt werden, ist die erreichbare Spannkraft in Verbindung mit dem Reibwert ausschlaggebend für die maximal zu erreichende Übertragungsleistung.

Durch ihren Mehrkomponentenaufbau und die bei uns verwendeten Rohstoffe können wir bei elastischen Typen die Grundausführungen um bis zu 300 % verstärken, ohne dass sich der Durchmesser wesentlich ändert. Bereits bei 5 mm Riemen lassen sich somit Spannkräfte bis 300 N realisieren.

Die Beschichtung wird je nach Einsatzzweck ausgewählt, im Normalfall schützt sie den Mantel, verbessert die Abriebfestigkeit und erhöht den Reibwert und somit auch die Übertragungsleistung.

Um die Abriebfestigkeit zu erhöhen oder eine sehr glatte Oberfläche zu erreichen, können wir Riemen auch mehrfach beschichten.

Gerne berechnen wir Ihren Einsatzfall und empfehlen die am besten geeignete Ausführung.

Elastische Typen: PA.66-DO-GU, PA.66-ULY, PES-DO-GU, PES-ULY
Dehnungsarme Typen: Polyester, Perlon, Nomex, Nomex-PTFE, Polyester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antistatisch, PBO

Bei dehnungsarmen Typen ist eine Nachspannvorrichtung erforderlich.

Einsatzgebiete: Nieder- mitteltourige Antriebe in der Textil- und Maschinenbauindustrie, feinmechanische Maschinen, Sortieranlagen, Schleifmaschinen, Sondermaschinen, Spulmaschinen, Transporteinsätze im Hochtemperaturbereich, Reinigungsmaschinen, Abisoliermaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, Papierindustrie, Verpackungsanlagen, Transportanlagen, Rollenbahnen, chemische Industrie, Metallbearbeitungsmaschinen, Wäschereimaschinen uvm.

Typenübersicht

Material	Lieferbare Ø*	Temperaturbeständig °C	Elastizität	Reibwert zu V2A Stahl geschliffen ¹	Dehnungsarm fixiert
PA.66-DO-GU	3 – 18 mm	-10°C - +80°C	Hoch	0,14 µ	Nein
PA.66-ULY	5 – 18 mm	-10°C - +80°C	Hoch	0,14 µ	Nein
PES-DO-GU	3 – 18 mm	-10°C - +80°C	Hoch	0,14 µ	Nein
PES-ULY	5 – 18 mm	-10°C - +80°C	Hoch	0,14 µ	Nein
Polyester	3 – 15 mm	-40°C - +160°C	Nein	0,12 µ	Ja
Perlon	3 – 15 mm	-35°C - +120°C	Nein	0,11 µ	Ja
Nomex	3 – 10 mm	-40°C - +220°C	Nein	0,18 µ	Ja
Nomex-PTFE	5 – 10 mm	-40°C - +220°C	Nein	0,05 µ	Ja
Polyester-PTFE	5 – 10 mm	-40°C - +160°C	Nein	0,05 µ	Ja
Kevlar/Twaron	3 – 10 mm	-40°C - +240°C	Nein	0,15 µ	Ja
PA.6 antistatisch	4 – 10 mm	-35°C - +120°C	Nein	0,10 µ	Ja
PBO	3 – 10 mm	-50°C - +480°C	Nein	0,18 µ	Ja

* in Abhängigkeit der Mindestumfangslänge

Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig von der Dauer und Höhe der mechanischen Belastung, sowie diversen Umgebungseinflüssen.

Bitte beachten Sie, dass die Zugträger mit den verschiedenen Mantelmaterialien kombiniert werden können.

Bei den elastischen Typen können verstärkte Ausführungen, je nach Durchmesser, bis ca. 650 N Vorspannkraft gefertigt werden.

Sonderzugträger auf Anfrage.

Lieferbare Mindestumfangslängen auf Anfrage.

Riemenbeschichtungen

Material	Temperaturbeständig bis °C	Reibwert µ zu V2A Stahl geschliffen ¹	Reibwert µ zu Niederdruckpolyethylen ¹
PU	80°C	0,30 µ	0,25 µ
Rz100	130°C	0,20 µ	0,20 µ
EVA	140°C	0,30 µ	0,25 µ
LA	90°C	0,35 µ	0,40 µ

Bitte beachten Sie, dass die Reibwerte je nach Einsatztemperatur variieren können.

Sämtliche Beschichtungen können von uns in den verschiedensten Farben wie rot, blau, grün, gelb, schwarz usw. geliefert werden.

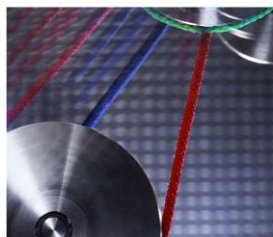
Weitere Beschichtungen für Sondereinsätze auf Anfrage.

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der Materialkombinationen und unterstützen Sie durch technische Berechnungen, den für Ihren Einsatz am besten geeigneten Riementyp zu finden.

Chemische Beständigkeiten auf Anfrage

¹ Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001

Firmenprofil



Prüfservice



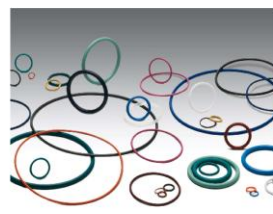
Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen



Hochbauschriemen für die Textilindustrie



Endlos gespritzte Rundriemen



Endlos gedrehte Rundriemen



Endlos geflochtene Rundriemen



Hakenriemen



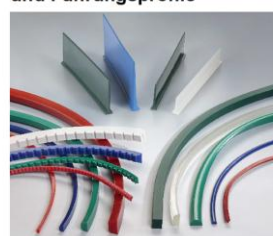
PU-Rund- und Profilierrahmen



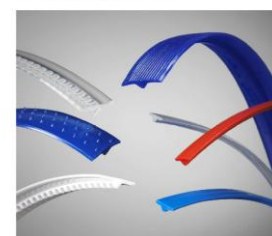
Profilierrahmen und Sonderprofile



PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform

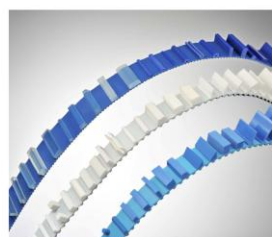


FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



PU-Block- und Nockenprofile



PU-Poly-V-Riemen



PU-Beschichtungen

