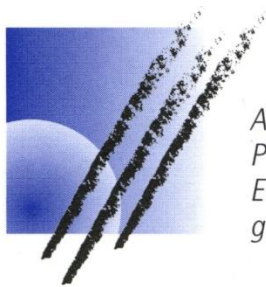
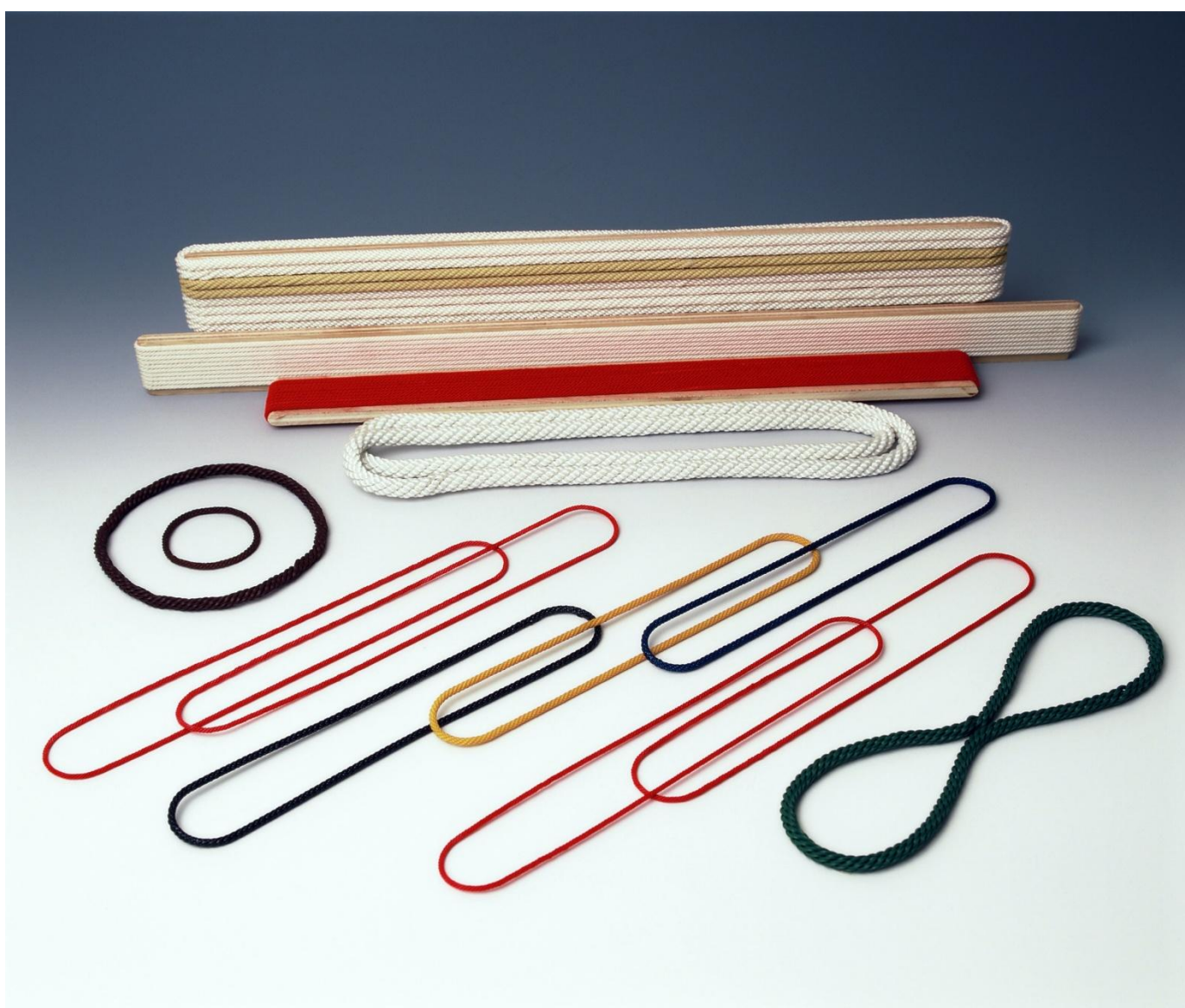


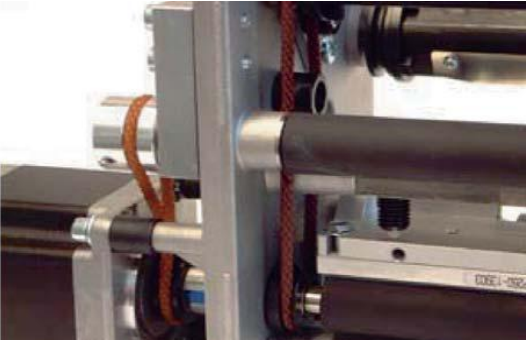
pflug.



Antriebs- und Fördertechnik
Profilriemen
Endlose Rundriemen
gedreht und geflochten

Endlos gedrehte Rundriemen





Vulkollan-Rundriemen in einem Etikettendruckwerk



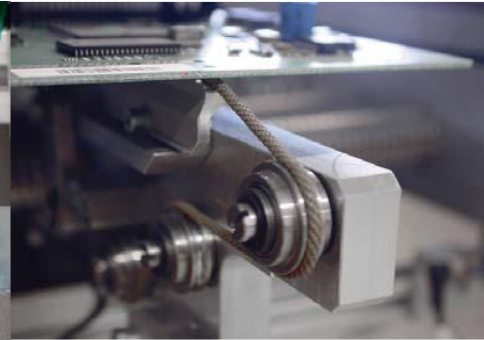
Gedrehte Rundriemen aus Kevlar in einer Transportstrecke für Abdeckrahmen



Polyester Rundriemen PVA rot in einer Transportvorrichtung



Endlos gedrehter Rundriemen PU grün, geeignet für extreme Übersetzungen



3 mm PBO-Rundriemen als Platinenunterstützung in einer Lötanlage bei 380° C



2 mm Polyester-Rundriemen in einer Falzmaschine für Papier

Endlos gedrehte Rundriemen

werden aus einem homogenen Strang oder einer Litze endlos gewickelt und ohne Verdickung endlos gespleißt. Für Sondereinsatzfälle besteht die Möglichkeit, durch hauseigene Technologien den innen liegenden Spleiß zu vulkanisieren oder als Sonderspleiß auszuführen. Dies erhöht die Zugfestigkeit um bis zu 60 %. Bei den elastischen Typen wird die Seele verschweißt.

Durch den besonderen Aufbau sind sie äußerst laufruhig und extrem flexibel und ermöglichen somit kleinste Mindestscheibendurchmesser von 3 x Riemendurchmesser und bei einigen Typen Drehzahlen bis zu 70.000 U/min, wobei jedoch eine Geschwindigkeit von 60 m/s nicht überschritten werden sollte.

Da wir die Litzen in der hauseigenen Zwirnerei selbst herstellen, können wir jederzeit flexibel auf Kundenwünsche eingehen, egal welchen Durchmesser Sie benötigen oder ob Monofilamente, Multifilamente, Folien oder Mehrkomponenten-Zwirne zum Einsatz kommen. Sogar die Vierkantschnüre für unsere Vulkollan-Rundriemen schneiden wir aus 40 kg Blöcken selbst. Somit können Sie sicher sein, nur die beste Qualität von der Rohstofffertigung bis zum Endprodukt zu erhalten. Durch unseren speziell auf unsere Produkte abgestimmten Maschinenpark, den wir überwiegend selbst entwickelt und gebaut haben, sind wir in der Lage, Produkte ab 0,8 mm Ø auf computergesteuerten Maschinen, die weltweit einmalig sind, mit höchster Präzision zu fertigen.

Durch ständige Weiterentwicklung und intensiven Kontakt zu unseren Kunden passen wir unsere Produkte laufend den sich wandelnden Einsatzbedingungen an oder entwickeln neue Typen. Sämtliche textile Typen lassen sich mit den verschiedensten Beschichtungen imprägnieren, um die Textilfasern vor Abrieb zu schützen, den Reibwert zu erhöhen, oder je nach Kundenvorgabe bestimmte Eigenschaften zu erreichen. Durch spezielle thermische Fixierungsprozesse stellen wir bei dehnungsarmen Typen sicher, dass die Einsatzdehnung so gering wie möglich ist. Bei der Auswahl unserer Typen beraten wir Sie gerne und unterstützen Sie bei Neukonstruktionen mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung.

Elastische Typen: PU, Vulkollan

Semi-elastische Typen: PA.6, Set-Polyester, Nylon HE

Dehnungsarme Typen: Polyester, Nomex, Nomex-PTFE, Polyester-PTFE, Kevlar/Twaron, PA.6 antistatisch, PBO

Bei semielastischen Typen empfehlen wir eine Nachspannvorrichtung, bei dehnungsarmen Typen ist diese auf jeden Fall erforderlich.

Einsatzgebiete: Hochtourige Antriebe in der Textil- und Maschinenbauindustrie, feinmechanische Maschinen, Sortieranlagen, Schleifmaschinen, Sondermaschinen, Etikettendrucker, Spulmaschinen, Transporteinsätze im Hochtemperaturbereich, Kartenlesegeräte, Reinigungsmaschinen, Holzbearbeitungsmaschinen, Papierindustrie, Verpackungsanlagen, Transportanlagen, Rollenbahnen, chemische Industrie, Metallbearbeitungsmaschinen uvm.

Typenübersicht

Material	Lieferbare Ø	Temperaturbeständig °C	Elastizität	Reibwert zu V2A Stahl geschliffen ¹	Dehnungsarm fixiert
PU – 5-litzig	3 – 10 mm	-30°C - +80°C	Hoch	0,30 µ	Nein
Vulkollan	3 – 10 mm	-40°C - +140°C	Hoch	0,22 µ	Nein
PA.6 (Perlon)	2 – 12 mm	-35°C - +120°C	Gering	0,11 µ	Ja
Set-Polyester	1,8 – 10 mm	-30°C - +100°C	Gering	0,14 µ	Ja
Nylon HE	1,5 – 10 mm	-30°C - +80°C	Gering	0,14 µ	Ja
Polyester	0,8 – 15 mm	-40°C - +160°C	Nein	0,12 µ	Ja
Nomex	1,5 – 15 mm	-40°C - +220°C	Nein	0,18 µ	Ja
Nomex-PTFE	4 – 12 mm	-40°C - +220°C	Nein	0,05 µ	Ja
Polyester-PTFE	4 – 12 mm	-40°C - +160°C	Nein	0,05 µ	Ja
Kevlar/Twaron	2 – 12 mm	-40°C - +240°C	Nein	0,15 µ	Ja
PA.6 antistatisch	2 – 10 mm	-35°C - +120°C	Nein	0,10 µ	Ja
PBO	3 – 10 mm	-50°C - +480°C	Nein	0,18 µ	Ja

Kleinere und größere Ø sind technisch machbar, hier werden jedoch die Rohstoffe von uns nicht lagerhaltig bevorratet. Die Temperaturbeständigkeit ist abhängig von der Dauer und Höhe der mechanischen Belastung, sowie diversen Umgebungseinflüssen.

Lieferbare Mindestumfangslängen auf Anfrage.

Sämtliche dehnungsarm fixierte Typen werden auf Spannbrett ausgeliefert.

Riemenbeschichtungen

Material	Temperaturbeständig bis °C	Reibwert µ zu V2A Stahl geschliffen ¹	Reibwert µ zu Niederdruckpolyethylen ¹
PVA rot	150° C	0,15 µ	0,10 µ
PVA gelb	150° C	0,15 µ	0,10 µ
PVA/L	110° C	0,33 µ	0,26 µ
EVA	140° C	0,30 µ	0,25 µ
Rz 100	130° C	0,20 µ	0,18 µ

Bitte beachten Sie, dass die Reibwerte je nach Einsatztemperatur variieren können.

Die Beschichtungen PVA/L + EVA können von uns in den verschiedensten Farben wie rot, blau, grün, gelb, schwarz usw. geliefert werden.

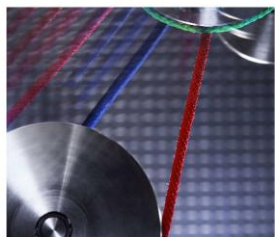
Weitere Beschichtungen für Sondereinsätze auf Anfrage.

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der Materialkombinationen und unterstützen Sie durch technische Berechnungen, den für Ihren Einsatz am besten geeigneten Riementyp zu finden.

Chemische Beständigkeiten auf Anfrage

¹ Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001

Firmenprofil



Prüfservice



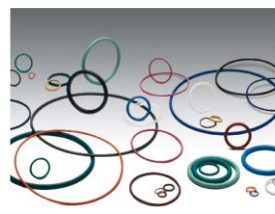
Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen



Hochbauschriemen für die Textilindustrie



Endlos gespritzte Rundriemen



Endlos gedrehte Rundriemen



Endlos geflochtene Rundriemen



Hakenriemen



PU-Rund- und Profilierrahmen



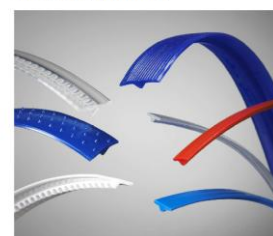
Profilierrahmen und Sonderprofile



PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform

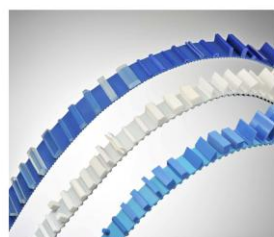


FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



PU-Block- und Nockenprofile



PU-Poly-V-Riemen



PU-Beschichtungen

