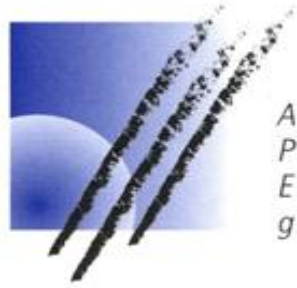
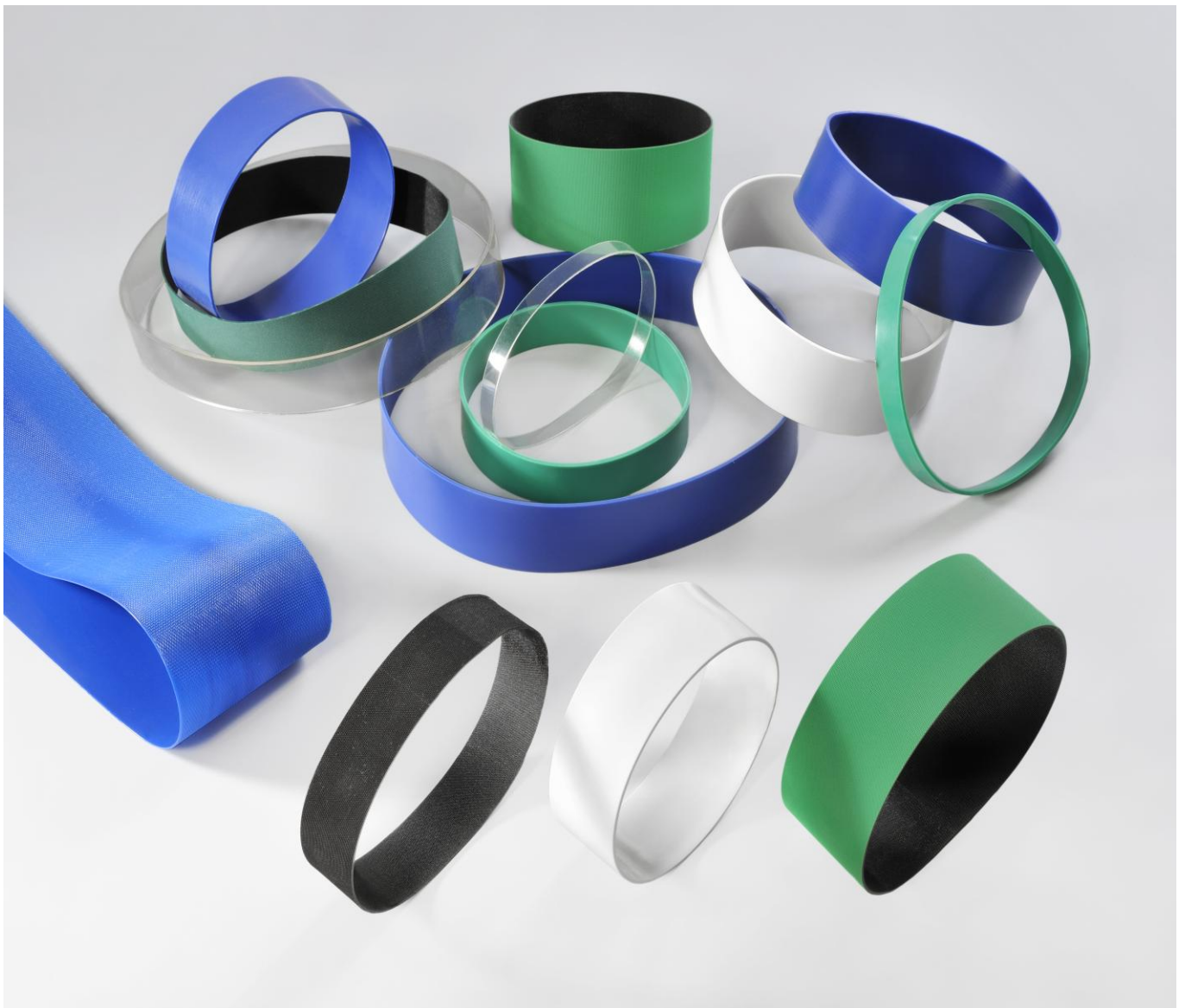


# pflug.



Antriebs- und Fördertechnik  
Profilriemen  
Endlose Rundriemen  
gedreht und geflochten

## Elastische PU-Flachriemen und Kleinförderbänder



# Elastische PU-Flachriemen und Kleinförderbänder

Wir konfektionieren unsere Bänder, je nach Breite, ab 250 mm Umfang mit Fingerverbindung formverschweißt.

Dies gewährleistet eine homogene Banddicke und somit einen gleichmäßigen Lauf des Bandes, dabei kommen unsere Typen ohne eine aufwendige Spannvorrichtung aus.

Durch das, von uns patentierte, Schweißverfahren werden im Bereich der Schweißnähte homogene Molekülkettenverbindungen gebildet durch die selbst kleinste Umlenk radien realisiert werden können.

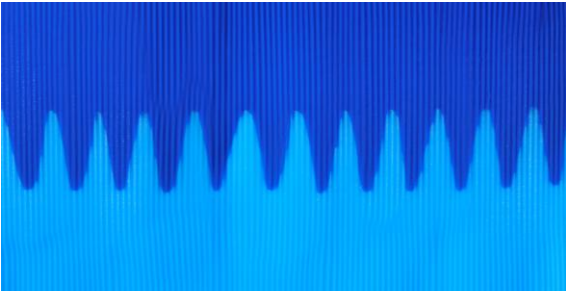
Im Härtebereich von 60 – 90 Sh.A lieferbar.

Für jede Anwendung die richtige Type, maßgeschneidert für jede Anwendung.

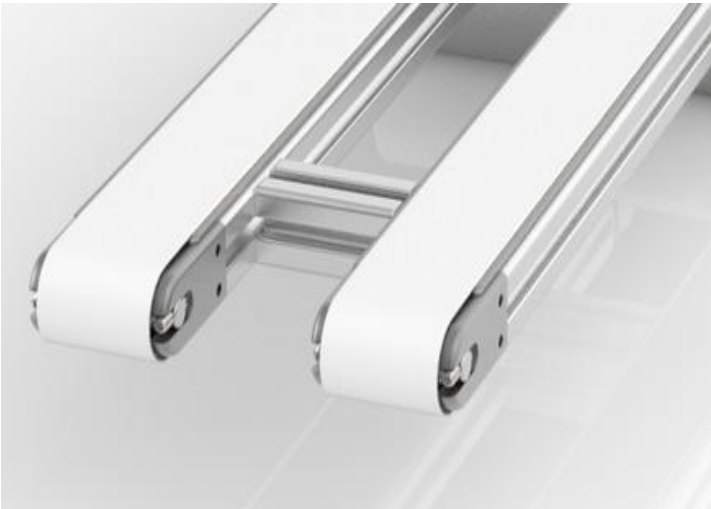


Bei einer Fingerverbindung wird die maximale Schweißfläche und somit die qualitativ beste Verbindung erzielt.

Durch die Formverschweißung wird sichergestellt, dass die Verbindung homogen erfolgt und die Molekülkettenausrichtung der Schmelze in Zugrichtung der späteren Anwendung erfolgt. Dadurch lassen sich erheblich höhere Belastungen der Schweißnaht und somit kleinere Umlenk radien des Bandes erzielen.



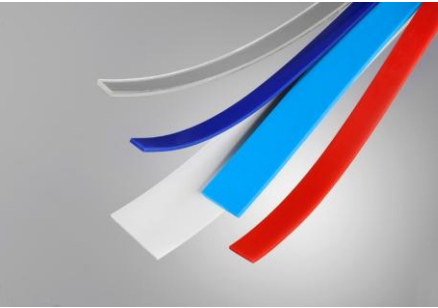
| Typ                                        | Kleinstes Scheibendurchmesser je mm Dicke | Auflagekraft <sup>3</sup> pro mm <sup>2</sup> für 1% Dehnung | Empfohlene Vorspannung | Reißfestigkeit je mm <sup>2</sup> | Bruchdehnung | Antistatik | Lieferbare Dicken |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------|--------------|------------|-------------------|
| 60 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA             | 5 mm                                      | 0,10 N                                                       | 2 %                    | 26 N                              | 1000 %       | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 70 Sh.A saphirblau, EU/FDA                 | 6 mm                                      | 0,13 N                                                       | 2 %                    | 30 N                              | 850 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 75 Sh.A himmelblau / rot, EU/FDA           | 7 mm                                      | 0,23 N                                                       | 2 %                    | 45 N                              | 650 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 80 Sh.A transparent, EU/FDA                | 8 mm                                      | 0,20 N                                                       | 2 %                    | 45 N                              | 600 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 85 Sh.A grün                               | 8 mm                                      | 0,22 N                                                       | 2 %                    | 45 N                              | 650 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 85 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA             | 8 mm                                      | 0,21 N                                                       | 2 %                    | 45 N                              | 600 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |
| 85 Sh.A schwarz, antistatisch <sup>2</sup> | 8 mm                                      | 0,22 N                                                       | 2 %                    | 40 N                              | 700 %        | Ja         | 1 – 3 mm          |
| 90 Sh.A weiß, EU/FDA                       | 10 mm                                     | 0,26 N                                                       | 2 %                    | 50 N                              | 550 %        | Nein       | 1 – 3 mm          |



Fördertechnik



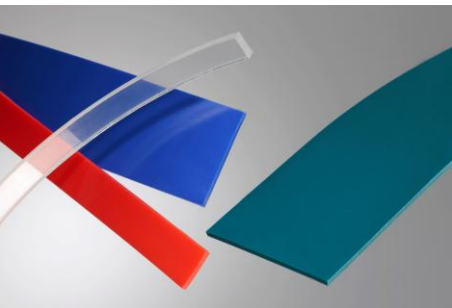
Slicer für Lebensmittel



Beidseitig glatt



Laufseite Gewebestruktur



Variable Breiten

Je nach Banddicke und Härte können auf der Tragseite verschiedenste Strukturen geprägt werden um die Bänder optimal auf ihren Einsatz anzupassen.

| Typ                                        | Adhäsion  | Reibwert zu V2A Stahl geschliffen <sup>1</sup> | Temperaturbeständig °C | Abrieb mm <sup>3</sup> DIN ISO 4649-A | Weiterreißwiderstand N/mm DIN ISO 34-1Bb |
|--------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|
| 60 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA             | sehr hoch | 0,70 µ                                         | -30°C - +70°C          | 44                                    | 41                                       |
| 70 Sh.A saphirblau, EU/FDA                 | sehr hoch | 0,65 µ                                         | -30°C - +80°C          | 45                                    | 45                                       |
| 75 Sh.A himmelblau / rot, EU/FDA           | hoch      | 0,60 µ                                         | -20°C - +80°C          | 30                                    | 55                                       |
| 80 Sh.A transparent, EU/FDA                | hoch      | 0,55 µ                                         | -20°C - +80°C          | 25                                    | 70                                       |
| 85 Sh.A grün                               | mittel    | 0,50 µ                                         | -20°C - +80°C          | 25                                    | 70                                       |
| 85 Sh.A ultramarinblau, EU/FDA             | mittel    | 0,55 µ                                         | -20°C - +80°C          | 25                                    | 70                                       |
| 85 Sh.A schwarz, antistatisch <sup>2</sup> | mittel    | 0,55 µ                                         | -20°C - +80°C          | 54                                    | 65                                       |
| 90 Sh.A weiß, EU/FDA                       | gering    | 0,45 µ                                         | -15°C - +85°C          | 25                                    | 85                                       |

Alle unserer EU/FDA Typen sind ausgezeichnet hydrolysebeständig, kälteflexibel und mikrobebeständig und damit besonders gut für den Einsatz im Nassbereich geeignet. Konform der EU-Richtlinie 10/2011.



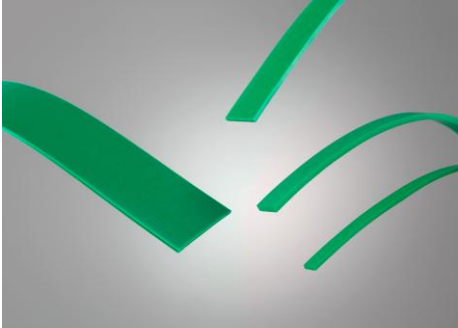
75 Sh.A himmelblau EU/FDA



75 Sh.A rot



80 Sh.A transparent EU/FDA



85 Sh.A grün



85 Sh.A ultramarinblau EU/FDA

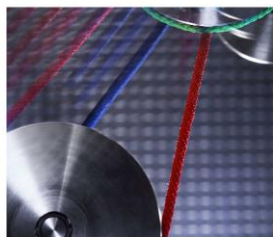


90 Sh. A weiß EU/FDA

Weitere Typen, Farben und Oberflächenstrukturen auf Anfrage.

<sup>1</sup> Nach Pflug Prüfvorschrift SPPN 91.001  
<sup>2</sup> Geprüft in Anlehnung an DIN EN 61340-2-3. Volumen Durchgangswiderstand [W] ca. 10<sup>4</sup>. Diese Angaben können je nach Fertigungscharge variieren.  
<sup>3</sup> Dynamisch ermittelt bei 2000 U/min.

## Firmenprofil



## Prüfservice



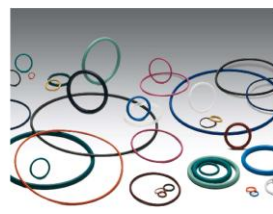
## Verschweißte Zahnriemen in Kurzlängen



## Hochbauschriemen für die Textilindustrie



## Endlos gespritzte Rundriemen



## Endlos gedrehte Rundriemen



## Endlos geflochtene Rundriemen



## Hakenriemen



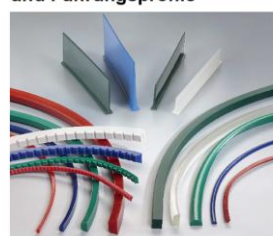
## PU-Rund- und Profilierrahmen



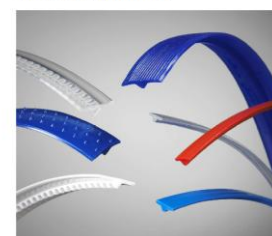
## Profilierrahmen und Sonderprofile



## PU-Keilleisten, T-Stollen und Führungsprofile



## PU-Keilleistengurte EU/FDA-konform

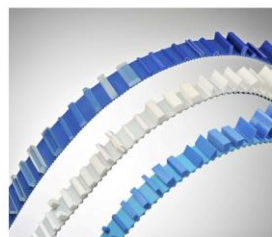


## FOOD LINE

EU/FDA-konforme Typen für die Lebensmittelindustrie



## PU-Block- und Nockenprofile



## PU-Poly-V-Riemen



## PU-Beschichtungen

